



Communiqué de presse - 25 janvier 2012

Stérilisation en ligne à sec et sans chimie : Claranor lance le traitement combiné pots-opercules

En 2012, Claranor mettra en service les premiers équipements industriels de stérilisation par lumière pulsée des opercules, complétant ainsi sa gamme d'équipements de stérilisateurs de pots et de bouchons.

Plus de 40 équipements de stérilisation des emballages par lumière pulsée Claranor sont aujourd'hui en fonctionnement dans l'industrie des boissons et des produits laitiers à travers le monde.

En 2011, la gamme « pots » de Claranor a franchi une étape importante, avec la validation industrielle de la stérilisation lumière pulsée des contenants avant remplissage pour des desserts laitiers présentant des DLC comprises entre 50 (produits neutres) et 60 jours (produits acides).

Les solutions Claranor permettent dans ce cas de remplacer la désinfection chimique, onéreuse et encombrante, pour un résultat de décontamination similaire, pour des produits sensibles conditionnés en conditions ultra-propre.



Équipement Claranor intégré sur une ligne de conditionnement de pots Waldner

Les premiers projets de stérilisation des opercules en parallèle du traitement des pots sont en cours de finalisation, offrant ainsi la possibilité aux industriels de choisir une solution globale durable, efficace et économique, pour garantir la qualité microbiologique de leurs matériaux de conditionnement sur la ligne de production.

Claranor sera présent au CFIA à Rennes en mars prochain et y présentera en démonstration les solutions pots et bouchons pour les lignes de conditionnement boissons et produits laitiers.

Claranor au CFIA sur le pavillon GEPPIA, Hall 3 stand E20.

Contact presse :

CLARANOR : Morgane Busnel, responsable Marketing – mbusnel@claranor.com - Tél. : 04 86 40 84 65

A propos de Claranor : Basée à Avignon, Claranor propose depuis 2004 des solutions de décontamination des emballages, destinées aux industriels de l'agro-alimentaire, mettant en oeuvre la technologie de la lumière pulsée. Claranor conçoit intégralement et produit les unités industrielles de traitement lumière pulsée qui sont ensuite intégrées sur les lignes de conditionnement par les clients utilisateurs ou par les équipementiers intégrateurs, fournisseurs de lignes complètes. La technologie a déjà été adoptée par les grands groupes internationaux des secteurs boissons et produits laitiers : Nestlé Waters, Lactalis, etc.

**CLARANOR – chemin de la Rollande, Agroparc BP 21531,
84916 Avignon cedex 9, FRANCE**

Tél. : +33(0)4 86 40 84 60 – Fax : +33(0)4 90 83 39 82 – www.claranor.com